



Autohaus Bütje GmbH
Drangstweg 84 - 27474 Cuxhaven - Tel.: 04721 / 26001

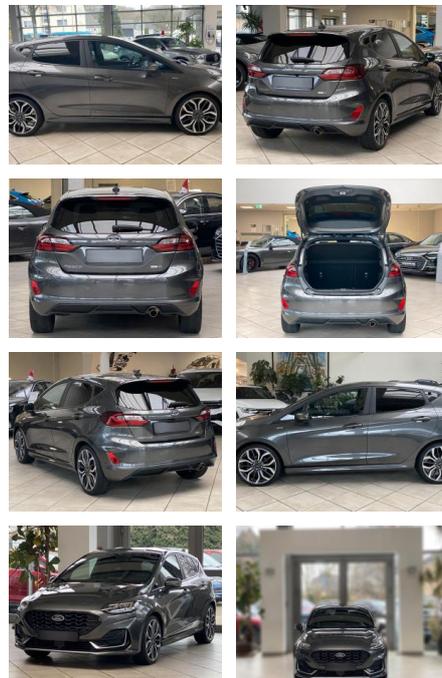


Ihr Ansprechpartner

Herr Wilhelm Bütje
E-Mail: info@autohaus-buetje.de
Telefon: 04721 26001

Ford FiestaHybrid ST-Line Vignale

LA05-222-E79788 Angebotsnr.:



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
20.03.2022	50.959	Diverse	92 kW / 125 PS	Benzin

PREIS	FINANZIERUNGSBEISPIEL	
19.960 €	Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 10 %
	Basis-Finanzierung:**	Mtl. Rate:
	Zielraten-Finanzierung:**	177 €

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 1.996 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 17.964 Euro, Gesamtbetrag: 21.532 Euro, Zinssätze: 3.45% Sollz. (gebunden), 3.5% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 1.996 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 17.964 Euro, Zielrate: 9.980 Euro, Gesamtbetrag: 22.405 Euro, Zinssätze: 3.45% Sollz. (gebunden), 3.5% eff.,
 Vermittlung für: Santander Consumer Bank
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Start Stop Automatik
- Ford Fiesta ST-Line Vignale mit umfangreicher Ausstattung
- * 1.Hand Tageszulassung Ford Autohaus2.Hand PrivatHighlights:
- ** Styling-Paket ST-Line * Sitzheizung
- * Lenkradheizung * Frontscheibe heizbar
- * AppleCarPlay / AndroidAuto *
- Sound-System Bang & Olufsen Play *
- Radioempfang digital (DAB) * Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle *
- Rückfahrkamera und Parksensoren *
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC) *
- Scheinwerfer LED * Induktive Ladeschale für Smartphone * Licht und Regensensor
- * Ford SYNC 3 mit Navigation
- Umfangreiches Fahrassistenzpaket:
- ** Fahrassistenz-System:

- * * Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschließung *
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz *
- Klimaautomatik * Lenkrad (Leder 3-Speichen) * Mittelarmlehne vorn mit Staufach und 12V-Anschluß *
- Mittelkonsole mit Armlehne * Rücksitz geteilt * Rücksitzlehne klappbar *
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff/Leder *
- Sportsitze vorn * Sitzheizung vorn
- Infotainment & Kommunikation:
- * * Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem SYNC mit automatischem Notruf Sicherheit & Assistenz:
- * * Airbag Beifahrerseite abschaltbar *
- Bord-/Verbrauchscomputer * Eco-Anzeige für verbrauchsoptimiertes Fahren (EcoCoach) * Einparkhilfe hinten *
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder) *
- Fahrassistenz-System:



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!