Autohaus Bütje GmbH
Drangstweg 84 - 27474 Cuxhaven - Tel.: 04721 / 26001

Ihr Ansprechpartner

Frau Sandra Wiemerslage
E-Mail: sandra.wiemerslage@autohaus-buetje.de
Telefon: 04721 26001

Audi Q2 30 TFSI S-tronic Sport LED Nav Kam

Angebotsnr.: AT27-GW-ABO-002

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
04.05.2017	99.988		85 kW / 116 PS	Benzin

PREIS
18.110 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **153 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.528 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 13.583 Euro, Gesamtbetrag: 20.824 Euro, Zinsätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.528 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 13.583 Euro, Zielrate: 9.055 Euro, Gesamtbetrag: 22.632 Euro, Zinsätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Konsumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia
- Radio
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur
- Leichtmetallfelgen

Umwelt
- Partikelfilter

Weiteres
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Start Stop Automatik
- Nichtraucher
- Multi-Media-Interface MMI Navigation (Universal-Schnittstelle Bluetooth)
- Rückfahrkamera
- 8 Lautsprecher
- Anschlussgarantie 2 Jahre / 120.000 km
- Audi phone box (induktive Ladeschale)
- Audiosystem MMI (Radio
- MP3-Wiedergabe) inkl. 7-Zoll-Display
- Außenspiegel
- elektrisch anklappbar und elektrisch einstell-/beheizbar
- Bordcomputer mit Farbdisplay
- Diebstahlwarnanlage
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Geschwindigkeitsregelanlage
- Fahrassistenz-System: Notbremsassistent (Front Assist)inkl. City-Notbremsfunktion
- Fensterheber inkl. Komfortschaltung und Einklemmschutz
- Fensterzierleisten schwarz

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2025 Autohaus Bütje GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten